

El proyecto tiene una única línea de investigación, el desarrollo de túneles dinámicos capaces de conseguir que el proceso de Compostaje técnica y económicamente se optimice.

Se detallan a continuación los aspectos técnicos y descriptivos de este desarrollado sistema de valorización de fracciones orgánicas:

a) Equipamiento de los Túneles Dinámicos

- Aireación por aspiración bajo los Túneles Dinámicos (TD) con tratamiento alternativo del aire aspirado, sea a recirculación al interior del Túnel Dinámico (TD), o bien al Filtro Biológico incorporado al Túnel Dinámico (TD).
- Aspiración del aire ambiente del interior, de forma programada, o bien cuando la Volteadora trabaje en su interior o se abran cualquiera de las puertas o accesos al interior del TD.
- Regulación de los parámetros del proceso de Compostaje mediante programa informático integrado de mando y control para armonización de las siguientes señales:
 - Humedad
 - Temperatura
 - O₂
- Instalación para humidificación del material en proceso de Compostaje, acoplada a la Volteadora automotriz y que se activa según las necesidades que indican los controles de los parámetros del proceso.
- Biofiltro monobloque con incorporación de instalación para inhibidores de olores situado sobre el techo del TD.
- Carga y evacuación mecanizada y automatizada.
- Cubierta traslúcida en su caso para aprovechamiento de la radiación solar.
- Puertas con apertura para entrada y salida de la Volteadora. Durante el proceso de volteo, la puerta permanece cerrada.
- Las instalaciones eléctricas y oleohidráulicas de la Volteadora están preparadas para el trabajo en el ambiente pulverulento y con elevada temperatura, propio del interior del Túnel Dinámico (TD).